

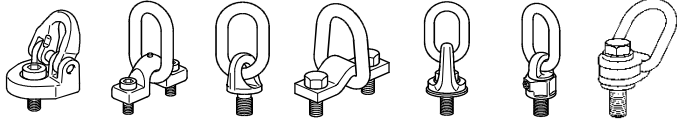
Bedrijfshandleiding

Origineel in de zin van de
Machinerichtlijn 2006/42/EG



Aanslagpunten, schroefbaar

Kwaliteitsklassen 8 en 10/XL



TWN 0121/1 TWN 0122 TWN 0123 TWN 0127 TWN 1120 TWN 1830 TWN 1890

Fabrikant:
THIELE GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 2371 / 947 - 0
58640 Iserlohn
www.thiele.de

1 Beschrijving en beoogd gebruik

THIELE-aanslagpunten om aan te schroeven dienen voor een veilige verbinding van constructiedelen/lasten met aanslagmiddelen, bijv. met kettingsamenstellen volgens EN 818-4 of met sjormiddelen volgens EN 12195.

Ze zijn bedoeld voor inbouw in staal-, aluminium- of NE-bouwelement-constructies.

Deze bedrijfshandleiding beschrijft het veilige gebruik van THIELE-aanslagpunten in de uitvoeringen:

- TWN 0121/1 Draaibaar aanslagpunt met glijlagering
- TWN 0122 Aanslagpunt, schroefuitvoering
- TWN 0123 Aanslagpunt met oog, schroefuitvoering
- TWN 0127 Aanslagpunt met D-beugel
- TWN 1120 Aanslagpunt TITAN, schroefuitvoering
- TWN 1830 Aanslagpunt X-TREME, draaibaar met kogellagering
- TWN 1890 Aanslagpunt XS-Point, draaibaar

THIELE-aanslagpunten voldoen aan de EG-Machinerichtlijn 2006/42/EG en hebben een veiligheidsfactor van minstens 4 ten opzichte van het draagvermogen.

THIELE-aanslagpunten zijn voorzien van de CE-markering. Bovendien zijn ze gemarkeerd met gegevens betreffende nominaal draagvermogen (WLL) in tonnen of de nominale kettingafmeting, merkteken van de fabrikant (bijv. BG-stempel 'H4'). [Gecertificeerd door Duitse beroepsorganisatie] en traceerbaarheidscode.

THIELE-aanslagpunten zijn op een belasting van 20.000 dynamische lastwisselingen met maximale belasting berekend. Bij hogere belastingen (bijv. meerploegen- / automatisch bedrijf) moet de draaglast worden gereduceerd.

De aanslagpunten mogen alleen gebruikt worden:

- binnen de grenzen van het toegestane draagvermogen,
- binnen de grenzen van de toegestane temperaturen,
- met geschikte schroeven (zie Kenmerken) aanliggend tegen de te hijsen constructiedelen.

De draagvermogens volgens de aanslagwijze vindt u in de draaglasttabellen.

De aanslagpunten zijn in de regel niet voor personenvervoer toegestaan.

Keren en draaien van lasten

- TWN 0121/1 Keren toegestaan, Draaien niet toegestaan.
- TWN 0122 Keren toegestaan, Draaien niet toegestaan.
- TWN 0123 Keren en/of draaien niet toegestaan.
- TWN 0127 Keren toegestaan, Draaien niet toegestaan.
- TWN 1120 Keren toegestaan, Draaien niet toegestaan.
- TWN 1830 Keren en draaien toegestaan.
- TWN 1890 Keren toegestaan, Draaien niet toegestaan.

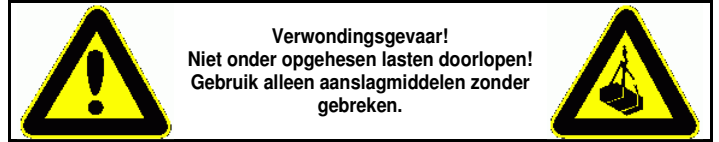
Deze tabel heeft betrekking op het incidenteel keren of draaien van lasten.

Continu keren of draaien is niet toegestaan.

Bij gebruik als sjorpunt, kunt u de maximale sjorkracht berekenen door het draagvermogen te verdubbelen.

Een afwisselend gebruik voor hijsen en sjorren is niet toegestaan.

2 Veiligheidsinstructies



- Bedieners, monteurs en onderhoudstechnici moeten zowel deze bedrijfshandleiding, die van het te gebruiken kettingsamenstel als de documenten van de (Duitse) beroepsorganisatie DGUV V 1, DGUV R 100-500 hoofdstuk 2.8, DGUV I 209-013 en de bedrijfshandleidingen van de lasten, voor zover daarin instructies voor aanslaan en hijsen aanwezig zijn, in acht nemen.
- Buiten de bondsrepubliek Duitsland moeten bovendien de specifieke voorschriften van het land waar de machine in gebruik is worden opgevolgd.
- Instructies met betrekking tot veiligheid, montage, bediening, controle en onderhoud uit deze handleiding en de vermelde documentatie moeten aan de betrokken personen ter beschikking worden gesteld.
- Zorg ervoor, dat deze handleiding gedurende de tijd dat het product in gebruik is, in de buurt van het product beschikbaar is. Neem contact op met de fabrikant als vervanging nodig is.
- Draag bij alle werkzaamheden uw persoonlijke veiligheidsuitrusting!
- **Onvakkundige montage en gebruik kunnen schade aan personen en/of materiële schade veroorzaken.**
- Montage en demontage, controle en onderhoud mogen alleen door bevoegde en competente personen worden uitgevoerd.
- Wijzigingen in de constructie zijn niet toegestaan (bijv. lassen, buigen).
- Voer voor ieder gebruik een visuele controle uit.
- Versleten, verbogen of beschadigde aanslagpunten mogen niet in bedrijf worden genomen.
- Belast aanslagpunten nooit hoger dan met het aangegeven draagvermogen.
- Breng aanslagpunten niet geforceerd in positie.
- Hijs alleen lasten, die vrij beweegbaar en niet verankerd c.q. ergens aan bevestigd zijn.
- Belast beugels en inhangschalmen niet met buigkrachten.
- De hijsbeweging mag pas worden ingezet, als u er zeker van bent dat de last correct is aangeslagen.
- Overtuig u ervan, dat u zelf en andere personen zich niet in het bewegingsbereik van de last (gevaarzone) bevinden.
- Houd bij de hijsbeweging uw handen en andere lichaamsdelen ver van aanslagmiddelen verwijderd. Verwijder aanslagmiddelen alleen met de hand.
- Vermijd stoten bijv. door met een ruk ophijzen van de last door een slappe ketting.
- Hijs nooit een last over personen heen.
- Breng een zwevende last niet aan het schommelen.
- Aangehangen lasten moeten voortdurend onder toezicht worden gehouden.
- Zet de last alleen neer op vlakke en daarvoor geschikte plaatsen.
- Wend u bij twijfel wat betreft gebruik, controle, onderhoud of dergelijke tot uw veiligheidsdeskundige of de fabrikant!

THIELE aanvaardt geen aansprakelijkheid voor schade, die voortvloeit uit het niet in acht nemen van de vermelde voorschriften, normen en instructies!

THIELE geeft voor de kwaliteitsklasse 10/XL geen algemene toestemming tot het samenbouwen van onderdelen van verschillende fabrikanten!

Het aanslaan/sjorren onder invloed van drugs- of alcohol (ook bij restalcohol) is altijd verboden!

3 Eerste inbedrijfname

Overtuig u er bij de eerste inbedrijfname van, dat

- de onderdelen overeenkomen met de bestelling en onbeschadigd zijn,
- testcertificaat, verklaring van overeenstemming en bedrijfshandleiding aanwezig zijn,
- markeringen en documentatie overeenstemmen,
- de correcte wijze van bewaren van de documentatie is zeker gesteld.

Voer verpakkingen milieuvriendelijk als afval af volgens de lokale voorschriften.

4 Kenmerken						Draaglaststabel [t]									
TWN	Artikel-nr.	WLL [t]	benutbaar schroefdraad [mm]	schroefafmeting / inhangschaal [Afmetingen in mm]	Aantrek moment [Nm]										
						0°	0°	90°	90°	0≤45°	45≤60°	a-symm.	0≤45°	45≤60°	a-symm.
	F35000	1,12	M16 x 25	M16 x 40 DIN 7984 ST 8.8	170 ¹⁾	1,12	2,24	1,12	2,24	1,6	1,12	1,12	2,36	1,7	1,12
	F35010	2,0	M20 x 30	M16 x 50 DIN 7984 ST 8.8	350 ¹⁾	2,0	4,0	2,0	4,0	2,8	2,0	2,0	4,25	3,0	2,0
	F35020	3,15	M24 x 36	M24 x 60 DIN 7984 ST 8.8	600 ¹⁾	3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	3,15	6,7	4,75	3,15
	F35030	5,3	M30 x 50	M30 x 80 DIN 6912 ST 10.9	1200 ¹⁾	5,3	10,6	5,3	10,6	7,5	5,3	5,3	11,2	8,0	5,3
	F35070	3,15	M16 x 25	M16 x 45 DIN 7984 ST 10.9 ²⁾	170 ¹⁾	3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	3,15	6,7	4,75	3,15
	F35075	5,3	M20 x 36	M20 x 60 DIN 7984 ST 10.9 ²⁾	350 ¹⁾	5,3	10,6	5,3	10,6	7,5	5,3	5,3	11,2	8,0	5,3
	F35080	8,0	M30 x 50	M30 x 80 DIN 6912 ST 10.9 ²⁾	950 ¹⁾	8,0	16	8,0	16	11,2	8,0	8,0	17	11,8	8,0
	F35095	15	M36 x 53	M36 x 90 DIN 6912 ST 10.9 ²⁾	1900 ¹⁾	15	30	15	30	21,2	15	15	31,5	22,4	15
	F35098	21,2	M42 x 67	M42x100 gelijk aan DIN7984 ST 10.9 spec. ²⁾	2100 ¹⁾	21,2	42,4	21,2	42,4	29,7	21,2	21,2	45	31,5	21,2
	F35101	25	M45 x 67	M45x110 gelijk aan.DIN7984 ST 10.9 spec. ²⁾	2400 ¹⁾	25	50	25	50	33,5	25	25	50	37,5	25
	F35102	31,5	M56 x 88	M56x135 gelijk aan.DIN7984 ST 10.9 spec. ²⁾	3200 ¹⁾	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5
	F34110	1,12	M16 x 30	B16 x 70 x 35	handvast aandraaien	1,12	2,24	1,12	2,24	1,6	1,12	1,12	2,36	1,7	1,12
	F34115	1,12	M16 x 30	A16 x 110 x 60		1,12	2,24	1,12	2,24	1,6	1,12	1,12	2,36	1,7	1,12
	F34120	2,0	M20 x 38	B16 x 70 x 35		2,0	4,0	2,0	4,0	2,8	2,0	2,0	4,25	3,0	2,0
	F34121	2,0	M20 x 38	A16 x 110 x 60		2,0	4,0	2,0	4,0	2,8	2,0	2,0	4,25	3,0	2,0
	F34130	3,15	M24 x 35	B18 x 85 x 40		3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	3,15	6,7	4,75	3,15
	F34131	3,15	M24 x 45	A18 x 110 x 60		3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	3,15	6,7	4,75	3,15
	F35157	3,15	M20 x 38	M20 x 50 ISO 4017 10.9 ²⁾	350	3,15	6,3	3,15	6,3	4,25	3,15	3,15	6,7	4,75	3,15
	F35158	5,3	M24 x 35	M24 x 50 ISO 4017 10.9 ²⁾	600	5,3	10,6	5,3	10,6	7,5	5,3	5,3	11,2	8,0	5,3
	F34405	0,3	M8 x 18	M8 x 35 12.9	met steeksleutel handvast aantrekken	0,3	0,6	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3
	F34390	0,45	M10 x 18	M8 x 35 12.9		0,45	0,9	0,45	0,9	0,63	0,45	0,45	0,95	0,67	0,45
	F34395	0,6	M12 x 23	M12 x 40 12.9		0,6	1,2	0,6	1,2	0,85	0,6	0,6	1,25	0,9	0,6
	F34400	1,4	M16 x 28	M16 x 45 10.9		2,1	4,2	1,4	2,8	2,0	1,4	1,4	3,0	2,1	1,4
	F34410	2,5	M20 x 32	M20 x 50 10.9		3,0	6,0	2,5	5,0	3,55	2,5	2,5	5,3	3,8	2,5
	F34420	3,5	M24 x 40	M24 x 60 10.9		6,0	12	3,5	7,0	5,0	3,55	3,55	7,1	5,3	3,5
	F34430	6,7	M30 x 52	M30 x 80 12.9		7,1	14,2	6,7	13,4	9,0	6,7	6,7	14	10	6,7
F34440	8,0	M36 x 66	M36 x 100 12.9	12,5	25	8,0	16	11,2	8,0	8,0	17	11,8	8,0		
	F34306	0,45	M10 x 15	met steeksleutel handvast aantrekken	0,9	1,8	0,6	1,2	0,63	0,45	0,45	0,95	0,67	0,45	
	F34307	0,6	M12 x 18		1,2	2,4	0,7	1,4	0,85	0,6	0,6	1,25	0,9	0,6	
	F34300	1,4	M16 x 20		2,8	5,6	1,7	3,4	2,0	1,4	1,4	3,0	2,1	1,4	
	F34310	2,5	M20 x 25		5,3	10,6	2,8	5,6	3,55	2,5	2,5	5,3	3,8	2,5	
	F34320	3,5	M24 x 30		7,0	14	4,0	8,0	5,0	3,55	3,55	7,1	5,33	3,55	
	F34330	5,3	M30 x 40		10	20	6,3	12,6	7,5	5,3	5,3	11,2	8,0	5,3	
	F34340	8,0	M36 x 50		15	32	9,5	19	11,2	8,0	8,0	17	11,8	8,0	
	F34350	10	M42 x 60		18	36	12,5	25	14	10	10	21,2	15	10	
	F34353	12,5	M45 x 65		20	40	15	30	17,5	12,5	12,5	26,5	18,8	12,5	
F34355	12,5	M48 x 68	20	40	15	30	17,5	12,5	12,5	26,5	18,8	12,5			
F34360	17	M56 x 78	28	56	22	44	23,6	17	17	36,5	25	17			
	F35243	0,63	M10 x 17	M10 x 45 ISO 4017 12.9	80	0,63	1,26	0,63	1,26	0,9	0,63	0,63	1,3	1,0	0,63
	F35244	1,0	M12 x 22	M12 x 50 ISO 4017 12.9	130	1,0	2,0	1,0	2,0	1,4	1,0	1,0	2,1	1,5	1,0
	F35245	1,7	M16 x 30	M16 x 70 ISO 4017 10.9	180	1,7	3,4	1,7	3,4	2,4	1,7	1,7	3,6	2,6	1,7
	F35246	2,5	M20 x 38	M20 x 80 ISO 4017 10.9	350	2,5	5,0	2,5	5,0	3,5	2,5	2,5	5,3	3,8	2,5
	F35247	4,0	M24 x 40	M24 x 90 ISO 4017 12.9	500	4,0	8,0	4,0	8,0	5,7	4,0	4,0	8,5	6,0	4,0
	F35249	6,0	M30 x 44	M30 x 100 ISO 4017 10.9	500	6,0	12	6,0	12	8,4	6,0	6,0	12,6	9,0	6,0
	F35250	8,0	M36 x 64	M36 x 120 ISO 4017 12.9	750	8,0	16	8,0	16	11,2	8,0	8,0	17	11,8	8,0
	F35251	10	M42 x 74	M42 x 140 ISO 4017 10.9	950	10	20	10	20	14	10	10	21	15	10

1) voor draadboringen in staal 2) Er moeten.bijkomende technische THIELE-specificaties in acht worden genomen.

5 Montage en demontage

5.1 Voorbereidende maatregelen

Verzeker u ervan, dat bij de keuze van de inbouwplaatsen van de aanslagpunten

- de last de uitgeoefende krachten inclusief de bijbehorende veiligheidsfactoren veilig en zonder vervorming kan opnemen,
- ze goed aansluitend met de last verbonden zijn,
- er geen gevaarlijke plaatsen (beklemmingsplaatsen, afsnijplaatsen, grijp- of stootplaatsen) ontstaan,
- ze het transport door uitsteken niet belemmeren,
- omleidingen van aanslagmiddelen worden vermeden,
- ontoelaatbare belastingen worden uitgesloten,
- beschadiging van het aanslagmiddel, bijv. door scherpe kanten, is uitgesloten,
- ze gemakkelijk en zonder belemmering voor het aanslaan en losmaken van het aanslagmiddel bereikt kunnen worden.

5.2 Aanslagpunt monteren

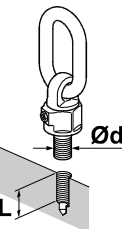
De benutbare schroefdraaddiepte in het constructiedeel moet zo groot zijn, dat het veilig aanschroeven van de aanslagpunten gewaarborgd is. Gebruik alleen de meegeleverde schroeven! Breng de schroefdraadboring haaks t.o.v. het aanschroefvlak in het constructiedeel aan. De schroefdraaddiepte „L“ in het constructiedeel moet minstens overeenkomen met de volgende waarden.

L = 1 x d in staal L = 2 x d in aluminium
L = 1,25 x d in gietijzer L = 2,5 x d in aluminium-magnesium-legeringen
(L = schroefdraaddiepte; d = schroefdraaddiameter)

- Zorg voor schone en droge schroefdraad aan aanslagpunt en constructiedeel.
- Voor zover de aanslagpunten permanent aan het constructiedeel bevestigd blijven gebruikt u vloeibaar borgmiddel voor het borgen van de schroeven.
- Bij doorgaande schroefverbindingen moet de moer tegen losraken worden geborgd.
- TWN 0123, TWN 1120 en TWN 1830 Draai de aanslagpunten handvast in met een passende steek- of ringsleutel volgens DIN.

TWN 0121/1, TWN 0122, TWN 0127 en TWN 1890:

Draai de schroeven met de in de kenmerken aangegeven aantrekmomenten vast. Voorzover bij eenmalig gebruik is zeker gesteld



dat de last niet gaat keren en het aanslagpunt niet losgedraaid kan worden, is een handvaste bevestiging met een steek- of ringsleutel volgens DIN voldoende. Bij meermalig neerzetten van de last is hierbij echter een controle vereist!

- TWN 1830
Let erop dat bij schroefdraden M10 en M12 een maximaal draaimoment van 40 Nm niet wordt overschreden.

De schroefdraadboring moet van één van de hierna vermelde afkantingen van het aanschroefvlak zijn voorzien (maatgegevens in mm):

- Schroefdraad M10 en M12 Afkanting 2,0+0,5 x 45°
- Schroefdraad M16 en M20: Afkanting 2,5+0,5 x 45°
- Schroefdraad M24 en M30: Afkanting 3,5+0,5 x 45°
- Schroefdraad M36 en M42: Afkanting 4,0+0,5 x 45°
- Schroefdraad M48 en M56: Afkanting 4,5+0,5 x 45°

6 Gebruiksvoorwaarden

6.1 Instructies voor normaal gebruik

Het bovendeel van het aanslagpunt met de inhangschalm moet zich altijd vrij kunnen bewegen.

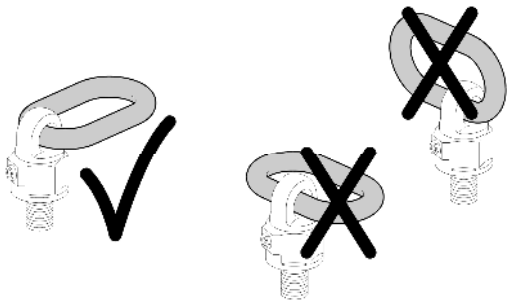
Steunen tegen andere constructiedelen is niet toegestaan.

Zorg bij het aanslaan voor de juiste positie van het ophangoog..

Controleer dat de aanslagpunten altijd met hun bovendeel en niet met de schroefbevestiging naar de belastingsrichting draaien.

Bij 4-parts-kettingsamenstellen bestaat in principe het gevaar, dat slechts twee tegenover elkaar liggende kettingparten belast worden. Controleer in dat geval het draagvermogen van aanslagpunten en kettingsamenstel en gebruik zo nodig onderdelen met hoger draagvermogen.

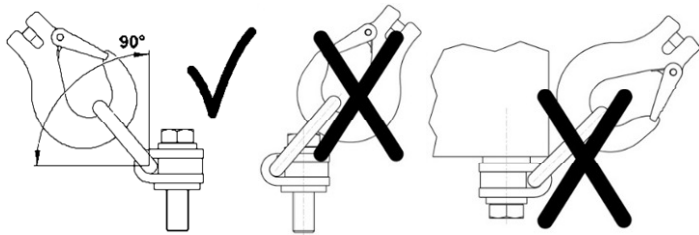
De krachtuitoefening moet in lengterichting van de ophangschalm plaats vinden.



TWN 1830

Het aanslagpunt mag niet voor het voortdurend of voor langere tijd draaien van de last worden gebruikt.

TWN 1890



6.2 Invloed van de temperatuur

Bij gebruik van de aanslagpunten bij hogere temperaturen moet het draagvermogen worden verlaagd. De in de tabellen aangegeven gereduceerde draagvermogens gelden alleen voor een kort gebruik onder de aangegeven temperatuuromstandigheden.

Na verwarming boven de max. gebruikstemperatuur mogen de aanslagpunten niet meer in bedrijf worden genomen.

TWN 0121/1, TWN 0122, TWN 0127, TWN 1120, TWN 1890:

Temperatuurbereik	Resterend draagvermogen
-20 °C ≤ 100 °C	100 %
100 °C ≤ 200 °C	85 %
200 °C ≤ 250 °C	80 %
250 °C ≤ 300 °C	75 %

TWN 0123, TWN 1830:

Temperatuurbereik	Resterend draagvermogen
-30 °C ≤ 200 °C	100 %
200 °C ≤ 300 °C	90 %
300 °C ≤ 400 °C	75 %

TWN 1830:

Denk eraan, dat er zich afhankelijk van de inbouwpositie van het aanslagpunt, bij hogere temperaturen uittreden en verlies van smeermiddel voordoet, waardoor de levensduur verkort kan worden.

Verkort in dit geval de controle-intervallen.

6.3 Omgevingseffecten

Het gebruik in een omgeving met zuren, agressieve of corrosieve chemicaliën of daarvan afkomstige dampen is niet toegestaan.

Thermisch verzinken en galvanische behandelingen zijn niet toegestaan.

7 Controles, onderhoud en afvoer als afval

Voor controles en onderhoud dient de exploitant zorg te dragen!

Controlecycli moeten door de exploitant worden vastgelegd!

Een controle door een competent persoon moet regelmatig en ten minste jaarlijks worden uitgevoerd en gedocumenteerd, bij intensief gebruik vaker. Op zijn laatst na drie jaar moet een extra controle op afwezigheid van scheuren worden uitgevoerd. Een testbelasting is geen alternatief voor deze controle.

Controles worden in een gegevensbestand (DGUV I 209-062 c.q. DGUV I 209-063) ingevoerd, dat bij de inbedrijfname moet worden aangemaakt.

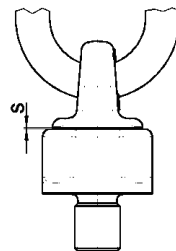
Dit bevat de technische gegevens en de identificatiegegevens.

Neem de aanslagpunten bij de volgende gebreken meteen uit bedrijf:

- onleesbare c.q. ontbrekende markering
- vervorming, rek of breuk van onderdelen,
- sneden, kerven, scheuren, barstjes, schade door beknelling
- beperkte draaibaarheid
- verwarming tot boven het toegestane bereik
- sterke corrosie
- slijtage, met meer dan 10% bijv. in het diameterbereik van de inhanschalmen,
- schroeven c.q. schroefdraad met gebreken
- TWN 1830: Spleetmaat „s“ tussen bovendeel en basislichaam groter dan in de volgende tabel aangegeven:

Max. spleetmaat „s“ voor TWN 1830:

Schroefdraad	s [mm]
M10 – M20	1,5
M24	2,0
M30	2,5
M36	3,0
M42 – M56	3,5



Controleservice

THIELE biedt u controle en onderhoud van kettingsamenstellen en toebehoren door gekwalificeerd en geschoold personeel.

Onderhoud

Reparatie- en onderhoudswerkzaamheden mogen alleen door competente personen worden uitgevoerd.

Kleinere kerven en scheurtjes in de inhangschalmen of D-beugels kunnen worden verwijderd door zorgvuldig slijpen waarbij de maximale diameterreductie van 10% wordt gerespecteerd en er geen nieuwe kerven worden gemaakt.

Documenteer alle onderhoudsmaatregelen.

Afvalverwijdering

Voer afgekeurde onderdelen en toebehoren van staal af naar de schrootverwerking volgens de lokale voorschriften.

8 Reserveonderdelen

Gebruik alleen THIELE-onderdelen en alleen THIELE-schroeven, omdat hiervoor bijzondere specificaties gelden.

Schroeven

	WLL	Artikel-nr.	Schroefafmeting
TWN 0127	3,15	Z07742	M20 x 50 ISO 4017 10.9
	5,3	Z09017	M24 x 50 ISO 4017 10.9
TWN 1890	1,7	Z09544	M16 x 70 ISO 4017 10.9
	2,5	Z08692	M20 x 80 ISO 4017 10.9
	4,0	Z09809	M24 x 90 ISO 4017 12.9
	6,0	Z07810	M30 x 100 ISO 4017 12.9
	10	Z10136	M42 x 140 ISO 4017 10.9

9 Gebruik van andere schroeven

Mocht het vanwege de lokale situatie noodzakelijk zijn andere schroeven te gebruiken dan de meegeleverde of de in hoofdstuk 8 genoemde schroeven, moet de exploitant zich ervan verzekeren, dat

- de schroeven overeenkomen met de aangegeven diameter en met de aangegeven sterkteklasse,
- de minimale inschroefdiepten gewaarborgd zijn,
- de schroeven tot 100% op scheurvorming werden getest,
- voor iedere schroefuitvoering een kerftaaiheid van min. 36 J als gemiddelde waarde uit drie tests bij -20 °C c.q. voor de laagste gebruikstemperatuur, voor zover deze -20 °C onderschrijdt, werd verkregen en daarbij geen van de tests 25 J onderschrijdt,
- de schriftelijke verklaring inzake de test op scheurvorming en kerftaaiheid aan de documentatie wordt toegevoegd.

10 Opslag

Sla aanslagpunten droog op bij temperaturen tussen 0 °C en +40 °C.

11 Impressum

THIELE GmbH & Co. KG, Werkstraße 3, 58640 Iserlohn, Deutschland
Tel.: +49(0)2371/947-0 // Email: info@thiele.de

© THIELE GmbH & Co. KG, 2015. Alle rechten voorbehouden.

#“ geeft veranderingen aan t.o.v. de vorige uitgave

EG-Verklaring van overeenstemming

volgens de Machinerichtlijn 2006/42/EG , Bijlage II A voor een machine
De fabrikant, THIELE GmbH & Co. KG verklaart hierbij, dat

- **TWN 0121/1 Draaibaar aanslagpunt, met glijlagering**
- **TWN 0122 Aanslagpunt, schroefuitvoering**
- **TWN 0123 Aanslagpunt met oog, schroefuitvoering**
- **TWN 0127 Aanslagpunt met D-beugel**
- **TWN 1120 Aanslagpunt TITAAN, schroefuitvoering**
- **TWN 1830 Aanslagpunt X-TREME, draaibaar met kogellagering**
- **TWN 1890 Aanslagpunt XS-Point, draaibaar**

die door THIELE samen met het bijbehorende testcertificaat in de handel worden gebracht, in overeenstemming zijn met de daarop betrekking hebbende bepalingen van de EG-Machinerichtlijn 2006/42/EG.

De volgende geharmoniseerde normen werden toegepast:

- DIN EN ISO 12100
- DIN EN 1677-1
- DIN EN 1677-4

De volgende overige normen en specificaties werden toegepast:

- DIN 685-5
- DIN 5688-3

Deze verklaring behelst geen garantie omtrent eigenschappen.

Veiligheidsinstructies en handleidingen van de producten moeten in acht worden genomen.

Verantwoordelijke voor de documentatie Iserlohn 25.02.2015

Dr. Jürgen Obenauf
(Directie kwaliteit en milieu)
Tel.: +49(0)2371/947-541

Dr. Günther Philipp
(Directeur)

